TALOS M30

SŁUPEK AUTOMATYCZNY DO ZABEZPIECZENIA OBSZAROWEGO

TYP
Automatyczny siłownik hydrauliczny 230 V AC

WYMIARY (mm)
ø 275
h 800
δ 12

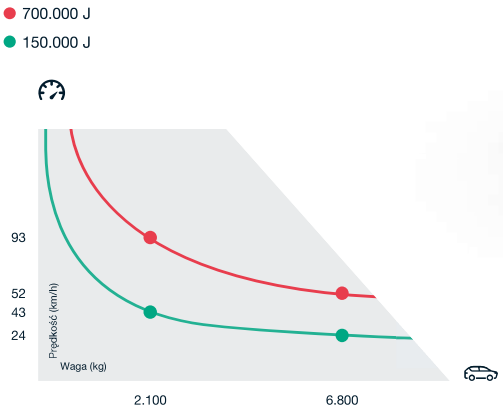
ZABEZPIECZENIE OBSZAROWE
Stworzony na potrzeby kontroli dostępu pojazdów oraz ochrony obszarów szczególnie wrażliwych, gdzie wymagany jest wysoki poziom zabezpieczenia obszarowego. Zaprojektowany zgodnie z wymogami norm ASTM F2656-07, PAS 68:2013, IWA 14-1.

MECHANIZM HYDRAULICZNY
Blokada hydrauliczna utrzymująca kolumnę słupka w położeniu wysuniętym (w standardzie) oraz awaryjne opuszczanie ręczne za pomocą klucza dostarczonego wraz z urządzeniem. Pokrywa z zabezpieczeniem antywyważeniowym uniemożliwiająca dostęp do mechanizmu zwalniającego blokadę w celu nieuprawnionego opuszczenia słupka.

WYTRZYMAŁA KONSTRUKCJA
Odporny na zarysowania stalowy cylinder zabezpieczony metodą kataforezy i pokryty poliestrową powłoką proszkową. Dostępny również w wersji z osłoną z satynowanej stali nierdzewnej AISI 304 o grubości 12/10. Odporność na wyłamanie: 700 000 J. Złącze i skrzynka przyłączeniowa IP 66. Wyłączniki krańcowe z efektem Halla, gumowa uszczelka przy pokrywie kolumny, zintegrowane światła ostrzegawcze LED.

UNIWERSALNOŚĆ
Szeroka gama akcesoriów sterujących i zabezpieczających umożliwia niezawodne i precyzyjne sterowanie urządzeniami. Sygnalizator dźwiękowy, uruchamiający się podczas podnoszenia i opuszczania słupka. Grzałka umożliwiająca pracę słupka w niskich temperaturach do -40 °C w strefach, gdzie często występują takie zjawiska pogodowe jak śnieg i mróz. Centralę sterującą można skonfigurować tak, aby obsługiwał kilka słupków jednocześnie.

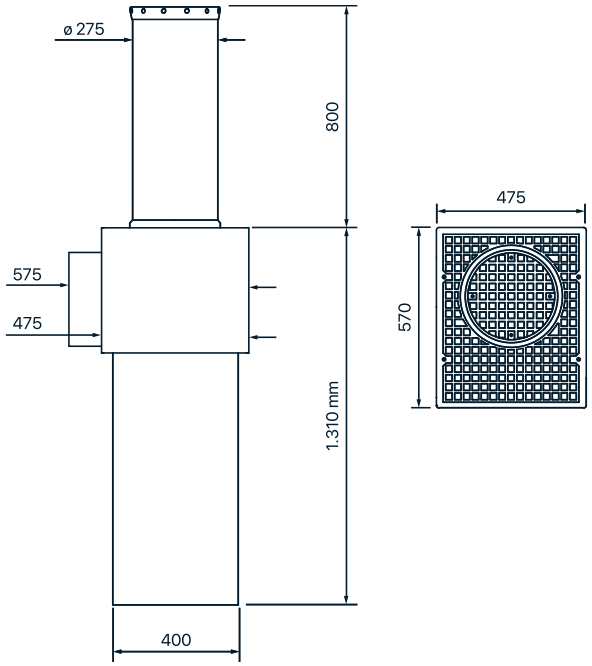
SPECYFIKACJA TECHNICZNA
Słupek automatyczny w pełni chowany, przeznaczony do intensywnego użytkowania, obejmujący zintegrowaną centralę hydrauliczną oraz tłok siłownika hydraulicznego umieszczony wewnątrz kolumny. Przeznaczony do zabezpieczenia obszarów szczególnie wrażliwych, w których wymagany jest wysoki poziom zabezpieczenia obwodowego; umożliwia zatrzymanie pojazdu o masie 6,8 t poruszającego się z prędkością 50 km/h. Klasa szczelności: IP 67. Wysokość kolumny: 800 mm, nad podłożem. Odporny na zarysowania cylinder ze stali S355J2H o średnicy 275 mm i grubości ścianki 12 mm, poddany obróbce kataforetycznej i powlekany proszkowo poliestrem (dostępny również w wersji z osłoną z satynowanej stali nierdzewnej AISI 304). Aluminiowa pokrywa cylindra z gumową uszczelką i zintegrowanymi 12 światłami ostrzegawczymi LED w kolorze bursztynowym, kołnierz słupka z zabezpieczeniem przed wyważeniem, wykonany z aluminium zabezpieczonego metodą kataforezy. Pokrywa i kołnierz słupka z wykończeniem antypoślizgowym, odporne na ścieranie. Kolumna słupka z homologowaną samoprzylepną mikropryzmatyczną folią odblaskową o wysokiej intensywności (wys. 80 mm). Obudowa do wbetonowania w podłoże wykonana ze stali cynkowanej ogniowo. Trójkątny klucz wyprzęgający umożliwiający awaryjne ręczne opuszczenie kolumny słupka. Odporność na uderzenie 150 000 J, odporność na wyłamanie 700 000 J, maks. obciążenie statyczne 1 500 kg (słupek w pozycji podniesionej), maks. 20 000 kg (słupek w pozycji opuszczonej). Temperatura pracy -40 ÷ +80 °C. Napięcie zasilania 230 V AC ± 10%, 50 Hz. Pobór mocy 1 100 W. Czas podnoszenia słupka ~ 4,50 s. Intensywność pracy, 2000 cykli/dzień.



Na wartości podane na wykresie mogą mieć wpływ różne czynniki, takie jak wskaźnik zagęszczenia, współczynnik przepuszczalności gleby czy rodzaj betonu. W każdym przypadku należy sprawdzić naturalną przepuszczalność gleby, a w razie potrzeby zapewnić wymuszony odpływ wody deszczowej u podstawy zabetonowanej obudowy.

TALOS M30

WYMIARY OGÓLNE



DANE TECHNICZNE

Średnica cylindra (mm)	275
Grubość cylindra (mm)	12
Wysokość cylindra nad ziemią (mm)	800
Materiał cylindra	stal S355J2H
Obróbka i wykończenie cylindra	katoforeza i powlekanie proszkowe poliestrem RAL 7016 Mufa stalowa AISI 304 szczotkowana
Obudowa	galwanizowana ogniowo
Czas podnoszenia (s) [cm/s]	~4,50 [18]
Czas opadania (s) [cm/s]	~3,42 [23]
Temperatura pracy (°C)	-20 ÷ +80 (-40 z grzałką)
Typ oleju	708L
Zasilanie (Vac – Hz)	230 - 50
Pobór mocy (W)	1.100
Pobór prądu (A)	1,8 ÷ 3.5
Stopień ochrony IP/silnik-pompa	67
Częstotliwość użytkowania (cykle/dzień)	duża intensywność: 2000 cykli
Odporność na uderzenia (J)	150.000
Odporność na wyłamanie (J)	700.000
Maks. obciążenie statyczne (kg)	20.000

KOD	WYSOKOŚĆ (mm)	OGRANICZENIE (mm)	WAGA (kg)	CZAS PODNOSZENIA (s) PRĘDKOŚĆ [cm/s]	CZAS OPADANIA (s) PRĘDKOŚĆ [cm/s]
9682L	800	400	291	(~4,50) [18]	(~3,42) [23]

Każdy zestaw zawiera automatyczny słupek drogowy kompletny z obudową, pokrywą, ruchomym cylindrem wykonanym ze stali zabezpieczonej metodą kataforezy i pokrytym powłoką poliestrową w kolorze antracytowym RAL 7016, wyposażonym w głowicę i gumową krawędź oraz 12 zintegrowanymi diodami LED o bursztynowym kolorze, zatwierdzoną folią odblaskową mikropryzmatyczną o wysokiej intensywności klejową, obudową ze stali elektrolitycznie ocynkowanej z siłownikiem olejowo-hydraulicznym i jednostką napędową, dwoma czujnikami krańcowymi (w pozycji stojącej i opuszczonej), pokrywą antywłamaniową oraz kluczem zwalniającym z trójkątnym gniazdem. Kabel zasilający nie jest dołączony, jednak jest dostępny w sekcji katalogu poświęconej akcesoriom do słupków drogowych.

7278L	**7280L**
ELPRO S20	ELPRO S40